



Cutting Tools Guide

Easy to choose, easy to use!

Nettopreis, gültig bis 31.12.2019



HSS-Pro Hochleistungsbohrer DIN 338

Unser neues Standardwerkzeug der HSS-Bohrerfamilie.



maykestag
IN PRECISION

Ein universeller, stabiler HSS-Bohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff und 135° Spitzewinkel verbessertes Anbohrverhalten ohne Vorzentrieren. Vorschubkraft und Drehmoment werden stark verringert. Durch den speziellen Anschliff erreicht der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten im Vergleich zu einem herkömmlichen HSS-Bohrer. Geeignet für fast alle Werkstoffe.

Art.Nr.	Durch-messer	Preis	Art.Nr.	Durch-messer	Preis	Art.Nr.	Durch-messer	Preis
0748500	1,00	0,60 €	0748520	3,00	0,79 €	0748540	5,00	1,03 €
0748501	1,10	0,63 €	0748521	3,10	0,81 €	0748541	5,10	1,33 €
0748502	1,20	0,63 €	0748522	3,20	0,81 €	0748542	5,20	1,33 €
0748503	1,30	0,63 €	0748523	3,30	0,84 €	0748543	5,30	1,33 €
0748504	1,40	0,63 €	0748524	3,40	0,86 €	0748544	5,40	1,33 €
0748505	1,50	0,63 €	0748525	3,50	0,88 €	0748545	5,50	1,33 €
0748506	1,60	0,64 €	0748526	3,60	0,90 €	0748546	5,60	1,40 €
0748507	1,70	0,64 €	0748527	3,70	0,90 €	0748547	5,70	1,40 €
0748508	1,80	0,64 €	0748528	3,80	0,90 €	0748548	5,80	1,40 €
0748509	1,90	0,64 €	0748529	3,90	0,90 €	0748549	5,90	1,40 €
0748510	2,00	0,64 €	0748530	4,00	0,90 €	0748550	6,00	1,40 €
0748511	2,10	0,75 €	0748531	4,10	0,95 €	0748551	6,10	1,71 €
0748512	2,20	0,75 €	0748532	4,20	0,95 €	0748552	6,20	1,71 €
0748513	2,30	0,75 €	0748533	4,30	0,96 €	0748553	6,30	1,71 €
0748514	2,40	0,75 €	0748534	4,40	0,96 €	0748554	6,40	1,71 €
0748515	2,50	0,75 €	0748535	4,50	0,96 €	0748555	6,50	1,71 €
0748516	2,60	0,77 €	0748536	4,60	0,98 €	0748556	6,60	2,07 €
0748517	2,70	0,77 €	0748537	4,70	0,98 €	0748557	6,70	2,07 €
0748518	2,80	0,77 €	0748538	4,80	0,98 €	0748558	6,80	2,07 €
0748519	2,90	0,77 €	0748539	4,90	1,03 €	0748559	6,90	2,13 €



HSS-Pro Hochleistungsbohrer DIN 338

Unser neues Standardwerkzeug der HSS-Bohrerfamilie.



Ein universeller, stabiler HSS-Bohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff und 135° Spitzenwinkel verbessertes Anbohrverhalten ohne Vorzentrieren. Vorschubkraft und Drehmoment werden stark verringert. Durch den speziellen Anschliff erreicht der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten im Vergleich zu einem herkömmlichen HSS-Bohrer. Geeignet für fast alle Werkstoffe.

Art.Nr.	Durch-messer	Preis		Art.Nr.	Durch-messer	Preis		Art.Nr.	Durch-messer	Preis
0748560	7,00	2,13 €		0748573	8,30	2,92 €		0748586	9,60	3,89 €
0748561	7,10	2,21 €		0748574	8,40	2,92 €		0748587	9,70	3,89 €
0748562	7,20	2,21 €		0748575	8,50	2,92 €		0748588	9,80	3,89 €
0748563	7,30	2,21 €		0748576	8,60	3,25 €		0748589	9,90	3,89 €
0748564	7,40	2,21 €		0748577	8,70	3,25 €		0748590	10,00	3,89 €
0748565	7,50	2,21 €		0748578	8,80	3,25 €		0748591	10,20	4,32 €
0748566	7,60	2,33 €		0748579	8,90	3,25 €		0748592	10,50	4,77 €
0748567	7,70	2,33 €		0748580	9,00	3,25 €		0748593	11,00	5,46 €
0748568	7,80	2,33 €		0748581	9,10	3,64 €		0748594	11,50	6,34 €
0748569	7,90	2,33 €		0748582	9,20	3,64 €		0748595	12,00	6,97 €
0748570	8,00	2,33 €		0748583	9,30	3,64 €		0748596	12,50	7,37 €
0748571	8,10	2,92 €		0748584	9,40	3,64 €		0748597	13,00	8,25 €
0748572	8,20	2,92 €		0748585	9,50	3,64 €				



0748598	Spiralbohrerkassette HSS Pro 19 Teilig, 1 - 10mm um 0,5mm steigend	34,90 €
0748599	Spiralbohrerkassette HSS Pro 25 Teilig, 1 - 13mm um 0,5mm steigend	69,90 €



VHM- HPC- Schaftfräser Typ UNI



VHM · Universal-Feinstkorn · TiAIN-beschichtet · DIN 6527 L (ähnlich) · Typ HPC · Vierschneider · lang · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · ungleiche Steigung · rechtsschneidend · Halsfreischliff ab Nenn-Ø 6 mm

Einsatzempfehlung: Für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet. Durch bewährte HPC-Geometrie mit Ungleicheilung und Multilayer-Beschichtung universell einsetzbar. Zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen. Weitere technische Eigenschaften Schafttoleranz: h6 · Werkstoffeignung INOX: bedingt geeignet · Bearbeitungsart: HPC · Werkstoffeignung Guss: sehr gut geeignet · Werkstoffeignung Stahl: sehr gut geeignet · Schutzfase: 0,06mm · Schaft-Ø: 6mm

Art.Nr.	Durch-messer	Schneiden-länge	Einsatz-länge	Gesamt-länge	Zähnezahl	Schutzfase	Preis
0804000806512	3,00	8	8	57	4	0,06	13,25 €
0804000806513	4,00	11	11	57	4	0,08	13,25 €
0804000806514	5,00	13	13	57	4	0,10	14,00 €
0804000806515	6,00	13	20	57	4	0,12	14,00 €
0804000806516	8,00	21	25	63	4	0,16	16,50 €
0804000806517	10,00	22	30	72	4	0,20	23,50 €
0804000806518	12,00	26	36	83	4	0,24	30,50 €
0804000806519	14,00	26	36	83	4	0,28	39,50 €
0804000806520	16,00	36	42	92	4	0,32	56,75 €
0804000806521	18,00	36	42	92	4	0,36	67,00 €
0804000806522	20,00	41	53	104	4	0,40	81,50 €

Werkstoff		Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P1	Vc	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
	fz	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
P2, P3	Vc	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	fz	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
P4	Vc	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	fz	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
P5	Vc	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	fz	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07
M1	Vc	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
	fz	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
M2	Vc	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	fz	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
K1	Vc	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
	fz	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1
K2, K3	Vc	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
	fz	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
N1	Vc	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	fz	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,22
N2	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
	fz	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15
N3	Vc	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	fz	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,09	0,1	0,11

VHM- HPC- Schaftfräser Typ INOX



VHM · Universal-Feinstkorn · TiAIN-beschichtet · DIN 6527 L (ähnlich) · Typ HPC · Vierschneider · lang · 45° Schutzfase · Zentrumschnitt · mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB · ungleiche Steigung · rechtsschneidend · Halsfreischliff ab Nenn-Ø 6 mm

Einsatzempfehlung: Für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet. Durch bewährte HPC-Geometrie und Multilayer-Beschichtung universell einsetzbar. Insbesondere zum Fräsen in VA-Werkstoffen, TITAN und Sonderlegierungen geeignet, durch speziellen Schneidkantenschliff. Weitere technische Eigenschaften Schafttoleranz: h6 · Werkstoffeignung INOX: sehr gut geeignet ·

Bearbeitungsart: HPC · Werkstoffeignung NE-Metalle: bedingt geeignet

Art.Nr.	Durch-messer	Schneiden-länge	Einsatz-länge	Gesamt-länge	Zähnezahl	Schutzfase	Preis
0804000806532	3,00	8	8	57	4	0,06	15,25 €
0804000806533	4,00	11	11	57	4	0,08	15,25 €
0804000806534	5,00	13	13	57	4	0,10	15,25 €
0804000806535	6,00	13	20	57	4	0,12	19,50 €
0804000806536	8,00	21	25	63	4	0,16	22,50 €
0804000806537	10,00	22	30	72	4	0,20	30,00 €
0804000806538	12,00	26	36	83	4	0,24	38,00 €
0804000806539	14,00	26	36	83	4	0,28	45,50 €
0804000806540	16,00	36	42	92	4	0,32	57,50 €
0804000806541	18,00	36	42	92	4	0,36	64,75 €
0804000806542	20,00	41	53	104	4	0,40	82,50 €

Werkstoff		Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P1	Vc	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	fz	0,018	0,024	0,03	0,036	0,036	0,04	0,048	0,05	0,06	0,072	0,084	0,096
P2, P3	Vc	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	fz	0,016	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
P4	Vc	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
	fz	0,013	0,018	0,022	0,025	0,027	0,03	0,04	0,05	0,055	0,06	0,07	0,08
P5	Vc	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
	fz	0,01	0,016	0,02	0,022	0,025	0,027	0,035	0,045	0,05	0,055	0,06	0,07
M1	Vc	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
	fz	0,011	0,013	0,016	0,019	0,023	0,025	0,03	0,035	0,04	0,044	0,048	0,51
M2	Vc	60	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	fz	0,008	0,01	0,013	0,015	0,018	0,019	0,024	0,028	0,033	0,035	0,039	0,41
N1	Vc	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	fz	0,033	0,044	0,055	0,066	0,077	0,088	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,22
N2	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
	fz	0,027	0,036	0,045	0,054	0,06	0,064	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15
N3	Vc	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
	fz	0,018	0,022	0,03	0,04	0,045	0,05	0,055	0,06	0,07	0,085	0,1	0,11
S1, S2	Vc	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	fz	0,007	0,01	0,013	0,015	0,018	0,019	0,024	0,028	0,033	0,035	0,039	0,41
S3, S3	Vc	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	fz	0,006	0,011	0,013	0,015	0,018	0,019	0,024	0,028	0,033	0,035	0,039	0,41

PROMAT Maschinengewindebohrer Durchgangsloch UNIVERSAL HSS-Co TiN 6H Grünring



HSS-Co · Form B · Typ UNIVERSAL · TiN-beschichtet · Grünring · geradegenutet · Flanken hintschliffen · metrisches ISO-Gewinde · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld ISO2 (6H) · mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher

Einsatzempfehlung: Für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Weitere technische Eigenschaften: Form B, bis M10 DIN 371, ab M12 DIN 376

Art.Nr.	Gewinde Ø	Steigung	Schaft-durchmesser	Vierkant	Kernloch Ø	Preis
0804000867696	M3	0,50	3,5	2,7	2,50	8,60 €
0804000867697	M4	0,70	4,5	3,4	3,30	8,60 €
0804000867698	M5	0,80	6,0	4,9	4,20	9,00 €
0804000867699	M6	1,00	6,0	4,9	5,00	9,00 €
0804000867700	M8	1,25	8,0	6,2	6,80	11,90 €
0804000867701	M10	1,50	10,0	8,0	8,50	14,35 €
0804000867702	M12	1,75	9,0	7,0	10,20	19,75 €
0804000867703	M16	2,00	12,0	9,0	14,00	33,25 €
0804000867703	M20	2,50	16,0	12,0	17,50	51,90 €

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200	<1600	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Mn
Vc (m/min)	20	15			6		10		25		
Kühlung	Emulsion/ Öl	Emulsion/ Öl			Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		

Gewindebohrer Widia VariTap HSS-V

TIN-Beschichtet WU41EG (Universal Stahl / VA / Alu)



Hochleistungslösung für das Mehrbereichs- Gewindebohren von VariTap

VariTap ist die neue Hochleistungslösung für Mehrbereichs- Gewindebohren von Widia. Der VariTap verfügt über eine optimierte Geometrie und eignet sich für eine Vielzahl von Werkstoffen wie Kohlenstoff- und legierte Stähle, nicht rostende Stähle, Sphäroguss und Aluminiumguss. Dieses hochwertige Werkzeug senkt die Lagerkosten, ohne Abstriche im Bezug auf eine konstante Standzeit bei Gewindebohrbearbeitungen machen zu müssen.

Einsatzempfehlung: Für Stahl, rostfreie Stähle, Guss und NE-Metalle

Weitere technische Eigenschaften: Form B, bis M10 DIN 371, ab M12 DIN 376

Art.Nr.	Gewinde Ø	Steigung	Schaft-durchmesser	Vierkant	Kernloch Ø	Preis
0745366666	M3	0,50	3,5	2,7	2,50	13,80 €
0745366675	M4	0,70	4,5	3,4	3,30	13,31 €
0745366680	M5	0,80	6,0	4,9	4,20	14,03 €
0745366686	M6	1,00	6,0	4,9	5,00	14,03 €
0745366698	M8	1,25	8,0	6,2	6,80	15,53 €
0745366705	M10	1,50	10,0	8,0	8,50	18,30 €
0745368552	M12	1,75	9,0	7,0	10,20	25,46 €
0745368562	M16	2,00	12,0	9,0	14,00	36,64 €
0745368572	M20	2,50	16,0	12,0	17,50	55,95 €

Werkstoff	Vc
P1	18
P2	15
P3	12
P4	9
P5	7
M1	12
M2	8
M3	4
N1	30
N2	21
N3	27
N4	30
N5	

PROMAT Maschinengewindebohrer Sackloch UNIVERSAL HSS-Co TiN 6H Grünring



HSS-Co · Form C · Typ UNIVERSAL · TiN-beschichtet · Grünring · mit Rechtsdrall 40° · Flanken
hinterschliffen · metrisches ISO-Gewinde · DIN 13 Blatt 1 · Toleranzfeld ISO2 (6H) · für Sacklochgewinde

Einsatzempfehlung: Für Stahl, rostfreie Stähle, Sphäroguss und NE-Metalle

Weitere technische Eigenschaften: Form C, bis M10 DIN 371, ab M12 DIN 376

Art.Nr.	Gewinde Ø	Steigung	Schaft-durchmesser	Vierkant	Kernloch Ø	Preis
0804000867705	M3	0,50	3,5	2,7	2,50	8,60 €
0804000867706	M4	0,70	4,5	3,4	3,30	8,60 €
0804000867707	M5	0,80	6,0	4,9	4,20	9,00 €
0804000867708	M6	1,00	6,0	4,9	5,00	9,00 €
0804000867709	M8	1,25	8,0	6,2	6,80	11,90 €
0804000867710	M10	1,50	10,0	8,0	8,50	14,35 €
0804000867711	M12	1,75	9,0	7,0	10,20	19,75 €
0804000867712	M16	2,00	12,0	9,0	14,00	33,25 €
0804000867713	M20	2,50	16,0	12,0	17,50	51,90 €

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200	<1600	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Mn
Vc (m/min)	20	15			6		10		25		
Kühlung	Emulsion/Öl				Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		

Gewindebohrer Widia VariTap HSS-V

TIN-Beschichtet WU41EG (Universal Stahl / VA / Alu)



Hochleistungslösung für das Mehrbereichs- Gewindebohren von VariTap

VariTap ist die neue Hochleistungslösung für Mehrbereichs- Gewindebohren von Widia. Der VariTap verfügt über eine optimierte Geometrie und eignet sich für eine Vielzahl von Werkstoffen wie Kohlenstoff- und legierte Stähle, nicht rostende Stähle, Sphäroguss und Aluminiumguss. Dieses hochwertige Werkzeug senkt die Lagerkosten, ohne Abstriche im Bezug auf eine konstante Standzeit bei Gewindebohrbearbeitungen machen zu müssen.

Einsatzempfehlung: Für Stahl, rostfreie Stähle, Guss und NE-Metalle

Weitere technische Eigenschaften: Form B, bis M10 DIN 371, ab M12 DIN 376

Art.Nr.	Gewinde Ø	Steigung	Schaft-durchmesser	Vierkant	Kernloch Ø	Preis
0746172438	M3	0,50	3,5	2,7	2,50	16,20 €
0746172442	M4	0,70	4,5	3,4	3,30	15,71 €
0746172446	M5	0,80	6,0	4,9	4,20	16,46 €
0746172468	M6	1,00	6,0	4,9	5,00	16,46 €
0746172486	M8	1,25	8,0	6,2	6,80	18,19 €
0746172496	M10	1,50	10,0	8,0	8,50	25,09 €
0746172506	M12	1,75	9,0	7,0	10,20	29,29 €
0746172676	M16	2,00	12,0	9,0	14,00	45,38 €
0746172698	M20	2,50	16,0	12,0	17,50	69,30 €

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200	<1600	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms
Vc (m/min)	23	18	10		8		14		35		
Kühlung	Emulsion/Öl				Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		

Beck Kegelsenkersatz DIN 335 C 90 Grad EUC



HSS · spezialbeschichtet · DIN 335 C · 3 Schneiden · Senkwinkel 90 ° · Zylinderschaft · rechtsschneidend · Präzisionsausführung · radial hinterschliffen · zur Bearbeitung von Stahl, Guss und Buntmetallen ·

Vorteile: Reduzierung der Axialkraft um 50 % (= weniger Vorschubkraft)
Reduzierung der Radialkraft um 25 % (= weniger Ratterneigung)
optimierte Senkung

Weitere technische Eigenschaften

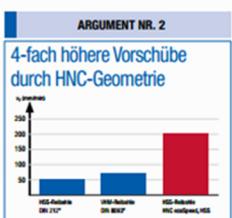
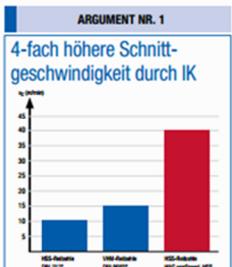
Inhalt: 5-teilig · Verpackung: Kunststoffbox · Ø: 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25mm · Abmessung: 6,3-25mm

Artikelnummer	Artikel	Preis
30602967	Beck Kegelsenkersatz EUC-Speed HSS spezialbeschichtet, 3-Schneiden, 90°, Zylinderschaft	89,00 €
30897967	Beck Kegelsenkersatz EUC-Speed HSS spezialbeschichtet, 3-Schneiden, 90°, Schaft mit 3 Spannflächen	89,00 €

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200	<1600	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Mn	< 900
Vc (m/min)	36	30	12		10		14	12	35			10
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Öl		Öl		Emulsion		Emulsion			Öl

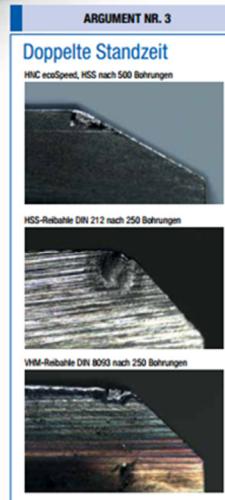
Beck Hochgeschwindigkeits- NC- Reibahle ecoSpeed

Höchstleistung im Bereich der HSS-Reibahlen.
Ein neues Zeitalter beginnt!



AUF EINEN BLICK

- Innere Kühlmittelzufuhr (direkt an die Schneide)
- Mit Hochleistungsbeschichtung
- Lieferbar im Durchmesserbereich 6-40 mm
- Einzigartiges Preis-Leistungsverhältnis



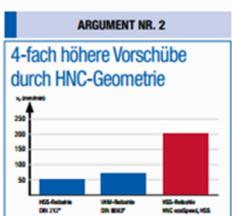
Zäh, robust, unempfindlich, günstig – das ist HSS.
Eine Reibahle aus HSS mit HNC Know-how ist besonders leistungsfähig.
Das alles zusammen spart Ihnen jede Menge Zeit und Geld – pro Bohrung!

Art.Nr.	Durchmesser	Toleranz						Preis
30730611	6,00	H7	für Durchgangsbohrungen					66,90 €
30730616	7,00	H7	für Durchgangsbohrungen					69,20 €
30730621	8,00	H7	für Durchgangsbohrungen					70,00 €
30730626	9,00	H7	für Durchgangsbohrungen					72,35 €
30730631	10,00	H7	für Durchgangsbohrungen					73,15 €
30730641	12,00	H7	für Durchgangsbohrungen					77,50 €
30730648	16,00	H7	für Durchgangsbohrungen					96,90 €
30730652	20,00	H7	für Durchgangsbohrungen					122,50 €

Werkstoff		Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 9	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P1	Vc	45	45	45	45	45	45	45	45
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P2, P3	Vc	38	38	38	38	38	38	38	38
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P4	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P5	Vc	20	20	20	20	20	20	20	20
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
M1	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15
	fz	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
M2	Vc								
	fz								
K1	Vc	40	40	40	40	40	40	40	40
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
K2	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
K3	Vc	20	20	20	20	20	20	20	20
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3

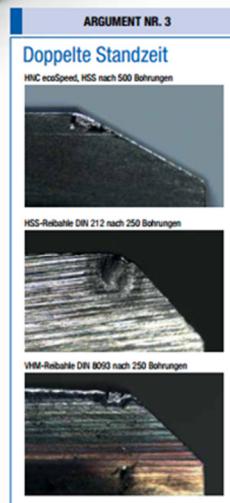
Beck Hochgeschwindigkeits- NC- Reibahle ecoSpeed

Höchstleistung im Bereich der HSS-Reibahlen.
Ein neues Zeitalter beginnt!



AUF EINEN BLICK

- Innere Kühlmittelzufuhr (direkt an die Schneide)
- Mit Hochleistungsbeschichtung
- Lieferbar im Durchmesserbereich 6-40 mm
- Einzigartiges Preis-Leistungsverhältnis



Zäh, robust, unempfindlich, günstig – das ist HSS.
Eine Reibahle aus HSS mit HNC Know-how ist besonders leistungsfähig.
Das alles zusammen spart Ihnen jede Menge Zeit und Geld – pro Bohrung!

Art.Nr.	Durchmesser	Toleranz						Preis
30730726	6,00	H7	für Sacklochbohrungen					60,00 €
30730731	7,00	H7	für Sacklochbohrungen					62,25 €
30730736	8,00	H7	für Sacklochbohrungen					63,25 €
30730741	9,00	H7	für Sacklochbohrungen					66,25 €
30730746	10,00	H7	für Sacklochbohrungen					68,50 €
30730756	12,00	H7	für Sacklochbohrungen					73,50 €
30730763	16,00	H7	für Sacklochbohrungen					91,90 €
30730767	20,00	H7	für Sacklochbohrungen					114,90 €

Werkstoff		Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 9	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P1	Vc	45	45	45	45	45	45	45	45
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P2, P3	Vc	38	38	38	38	38	38	38	38
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P4	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
P5	Vc	20	20	20	20	20	20	20	20
	f	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
M1	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15
	fz	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
M2	Vc								
	fz								
K1	Vc	40	40	40	40	40	40	40	40
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
K2	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3
K3	Vc	20	20	20	20	20	20	20	20
	fz	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3

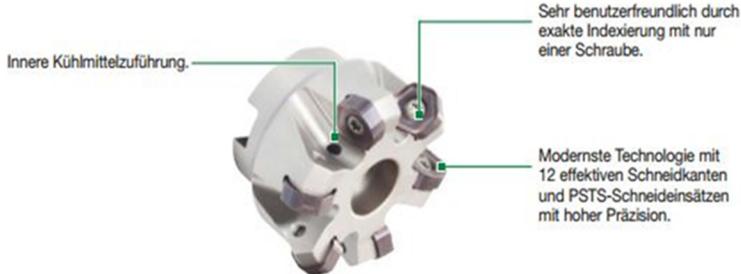
Eine Baureihe für alle Planfräsanwendungen .
WIDIA™ M1200 Mini

Wenn Sie konstante Leistungen wünschen, ist die Baureihe WIDIA M1200 Mini die ideale Wahl. Dieses benutzerfreundliche Produkt garantiert eine lange Standzeit, reduzierte Bearbeitungszeiten und eine maximale Produktivität.



M1200 Mini

- Niedrige Kosten pro Schneidkante und eine hohe Produktivität.
- Um 25 % niedrigere Schnittkräfte durch einen besonders weichen Schnitt.
- Bis zu 30 % höheres Zeitspanungsvolumen.
- M1200 Mini mit 15°, 45° und 60° Einstellwinkel.
- WIDIA-Premiumsorten zum Fräsen.
- Bis zu 35 % längere Standzeit bei leichten bis schweren Bearbeitungen.
- Bis zu 40 % kürzere Bearbeitungszeiten.



Aktionspakete im Set mit 20 Wendeschneidplatten in der neuen Universalsorte WS40PM

Art.Nr.		Preis
6654381	Set Widia M1200mini, Durchmesser 40mm, Z5, inkl. 20 Wendeschneidplatten	295,00 €
6654382	Set Widia M1200mini, Durchmesser 50mm, Z5, inkl. 20 Wendeschneidplatten	319,00 €
6654383	Set Widia M1200mini, Durchmesser 63mm, Z6, inkl. 20 Wendeschneidplatten	349,00 €
6654384	Set Widia M1200mini, Durchmesser 80mm, Z8, inkl. 20 Wendeschneidplatten	399,00 €
6654385	Set Widia M1200mini, Durchmesser 100mm, Z9, inkl. 20 Wendeschneidplatten	425,00 €

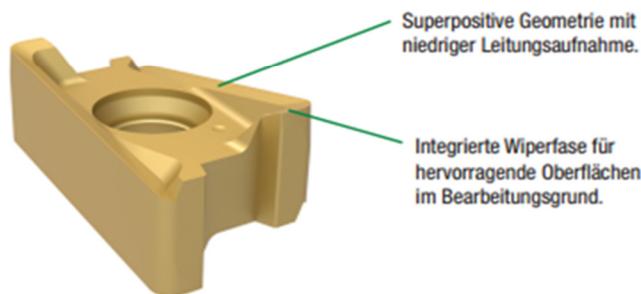
Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren Einzelflyer Widia M1200mini an

VSM490™ -10



Das WIDIA™ Victory™ Eckfräser-Programm VSM490-10 wurde speziell für höhere Zerspanungsvolumen und exzellente Oberflächenqualitäten an Planflächen und Schultern entwickelt. Die 90° Eckfräser VSM490-10 eignen sich für einen großen Werkstoffanwendungsbereich – Stahl, Gusseisen, Edelstahl und Titan – für Bearbeitungen vom Schruppen bis zum Schlitten.

- Doppelseitige, robuste Wendeschneidplatte mit vier Schneidkanten
- Hochpositive Geometrie für niedrigere Schnittkräfte
- Ausgezeichnete Oberflächengüte an Schulter- und Stirnfläche



Aktionspakete im Set mit 20 / 30 Wendeschneidplatten in der neuen Universalsorte WS40PM

Art.Nr.		Preis
0746504855	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 16mm, Z2, L=74mm, L2=25mm, inkl. 20 Wendeschneidplatten	199,00 €
0746504856	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 20mm, Z3, L=79mm, L2=28mm, inkl. 20 Wendeschneidplatten	219,00 €
0746504857	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 25mm, Z4, L=89mm, L2=32mm, inkl. 20 Wendeschneidplatten	229,00 €
0746504858	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 32mm, Z4, L=74mm, L2=25mm, inkl. 20 Wendeschneidplatten	239,00 €
0746504872	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 40mm, Z6, inkl. 30 Wendeschneidplatten	299,00 €
0746504873	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 50mm, Z7, inkl. 30 Wendeschneidplatten	329,00 €
0746504874	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 63mm, Z7, inkl. 30 Wendeschneidplatten	349,00 €
0746504875	Set Widia VSM490-10, Durchmesser 80mm, Z8, inkl. 30 Wendeschneidplatten	359,00 €

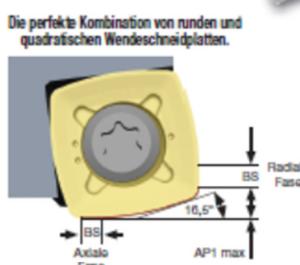
Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren Einzelflyer Widia VSM 490-10 an

VXF™-07 und VXF™-12

Victory™ X-Feed™-Fräser mit 4-schneidigen Wendeschneidplatten

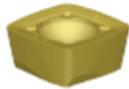


- 16,5° Einstellwinkel lenkt die Schnittkräfte in Richtung der Z-Achse der Maschinenspindel.
- Enorme Verringerung der Werkzeugauslenkung und der daraus resultierenden Vibratoren führen zu längeren Standzeiten.
- Geeignet für große Werkzeugauskragungen.
- Einzigartige integrierte radiale Planfase für hohe Oberflächengüte beim Taschen- und spiralförmigen Interpolationsfräsen.
- Verschleißfeste Schneidkanten zur Bearbeitung einer Vielzahl an Werkstoffen.
- WS40PM — ist die beste Frässorte zur Bearbeitung von nicht rostenden Stählen und hochwarmfesten Legierungen.



Speziell entwickelte Spanformgeometrien für das Fräsen mit hohen Vorschüben.

VXF-07
-MM



P M S

Erste Wahl für unlegierte Stähle,
nicht rostende Stähle und
hochwarmfeste Legierungen.
Ideal geeignet zum Taschen- und
Profilfräsen.

Niedrigere Schnittkräfte

VXF-12
-MM



P M S

Erste Wahl für unlegierte Stähle,
nicht rostende Stähle und
hochwarmfeste Legierungen.
Ideal geeignet zum Taschen- und
Profilfräsen.

VXF-07
-MH



P H

Erste Wahl für P3- und P4-Werkstoffe.
Stabiler Schneidkantenschutz für
schwere Schruppbearbeitungen und
gehärtete Stähle bis zu 48HRc.

VXF-12
-MH



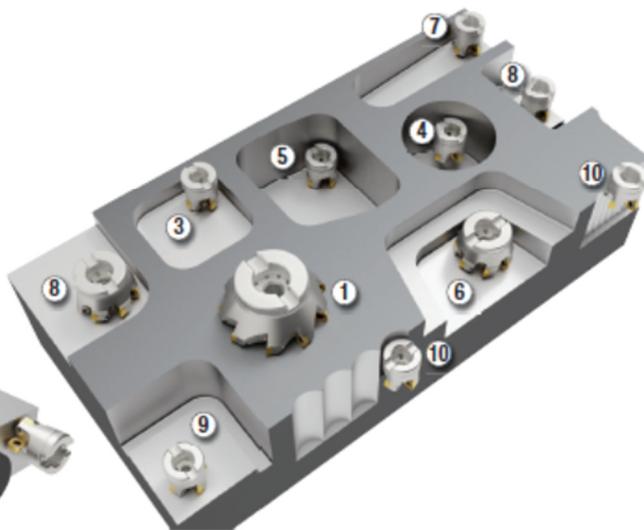
P

Erste Wahl für P3- und P4-Werkstoffe.
Stabiler Schneidkantenschutz für
schwere Schruppbearbeitungen.

Geometrie-Stabilität und besserer Schneidkantenschutz

Anwendungen

1. Planfräsen
2. 3D-Profilfräsen
3. Taschenfräsen ohne Vorbearbeitung
4. Spiralförmige Interpolation ohne Vorbearbeitung
5. Tief-Taschenfräsen mit ohne Vorbearbeitung
6. Dynamisches/zykloidisches Fräsen
7. Hochleistungs-Tauchfräsen
8. Konturfräsen
9. Planfräsen tiefliegender Flächen mit großer
Werkzeugauskragung
10. Z-Achsen-Tauchfräsen für Konturen



Widia Hochvorschubfräser VXF 07 / 12

Aktionspakete im Set mit 20 Wendeschneidplatten in der neuen Universalsorte
WS40PM

Art.Nr.	Bezeichnung	Preis
074A6597130	Set Widia Aufschraubfräser VXF-07, D 16mm, Z2, L2=25mm, M8, inkl. 20 Wendeschneidplatten	249,00 €
074A6597151	Set Widia Aufschraubfräser VXF-07, D 20mm, Z3, L2=35mm, M10, inkl. 20 Wendeschneidplatten	249,00 €
074A6597152	Set Widia Aufschraubfräser VXF-07, D 25mm, Z4, L2=35mm, M12, inkl. 20 Wendeschneidplatten	275,00 €
074A6597153	Set Widia Aufschraubfräser VXF-07, D 32mm, Z5, L2=43mm, M16, inkl. 20 Wendeschneidplatten	299,00 €
074A6596725	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 40mm, Z4, inkl. 20 Wendeschneidplatten	315,00 €
074A6596727	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 42mm, Z4, inkl. 20 Wendeschneidplatten	315,00 €
074A6596728	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 50mm, Z4, inkl. 20 Wendeschneidplatten	340,00 €
074A6596729	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 52mm, Z5, inkl. 20 Wendeschneidplatten	340,00 €
074A6596730	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 63mm, Z5, inkl. 20 Wendeschneidplatten	365,00 €
074A6596732	Set Widia Aufsteckfräser VXF-12, D 66mm, Z6, inkl. 20 Wendeschneidplatten	365,00 €

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren Einzelflyer Widia VXF 07 / 12 an

Winkelfräser mit IKZ 15° - 75°



Winkelfräser 15° - 75° für Wendeschneidplatte XPHT 1604 und APKT 1604 mit Innerer Kühlmittelzufuhr. Trägerwerkzeuge aus hochwertigem Werkzeugstahl und hartvernickelt

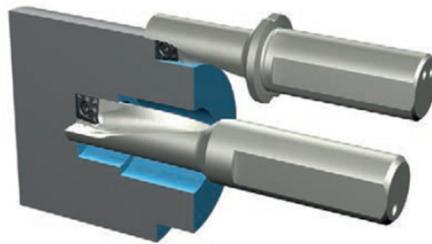
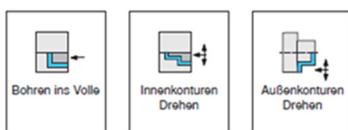
Art.Nr.						D min	Ap max	VE	Nettopreis
509-15-090-116	15°	94,00	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	8,00	1	225,00 €
509-30-085-116	30°	88,00	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	15,00	1	225,00 €
509-40-084-116	40°	84,00	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	19,00	1	299,00 €
509-45-076-116	45°	77,80	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	21,50	1	225,00 €
509-50-073-116	50°	73,00	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	25,00	1	299,00 €
509-60-064-116	60°	65,00	3 x 2	50,00	27 H7	35,00	26,50	1	225,00 €
509-75-060-116	75°	50,70	3 x 2	60,00	27 H7	35,00	29,50	1	225,00 €
605-16-925-19	Wendeschneidplatte XPHT 160412-M PMK 925						10		7,50 €
605-16-940-19	Wendeschneidplatte XPHT 160412-M PM 940						10		7,50 €

Wendeplatte Typ	Schnittgeschwindigkeit Vorschub Schnitttiefe	P1, P2	P3, P4	P5	M1	M2
XPHT 160412-M PMK925	Vc	240 - 280	170 - 210	120 - 150	140 - 210	100 - 130
	fz	0,1 - 0,3	0,1 - 0,2	0,1 - 0,15	0,1 - 0,2	0,1 - 0,15
	ap	1,0 - 15,0	1,0 - 8,0	1,0 - 4,0	1,0 - 8,0	1,0 - 4,0
XPHT 160412-M PM940	Vc	145 - 210	110 - 140	85 - 110	110 - 150	80 - 110
	fz	0,1 - 0,3	0,1 - 0,2	0,1 - 0,15	0,1 - 0,2	0,1 - 0,15
	ap	1,0 - 15,0	1,0 - 8,0	1,0 - 4,0	1,0 - 8,0	1,0 - 4,0

Ceratizit ECO- Cut Multifunktionswerkzeug



Einsatzmöglichkeiten



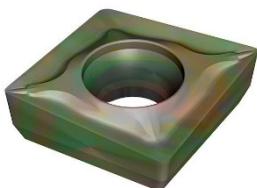
4 Verfahren – 1 Werkzeug

- Drehen von Plan-, Innen- und Außenkonturen so wie Bohren ins volle mit nur einem Werkzeug
- Durch die reduzierte Anzahl an benötigten Werkzeugen sind weitere Werkzeugplätze an der Maschine frei
- Im Vergleich zu normalen Bohrstangen erreichen Sie mit dem ECO- Cut größere Schnitttiefen bei höherer Stabilität

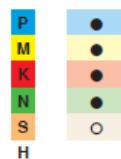
Art. Nr.	Bezeichnung	f mm/U	VE	Nettopreis
70805110	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 10L-2.25D 05	0,01 - 0,045	1	165,00 €
70804110	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 10R-2.25D 05		1	165,00 €
70805112	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 12L-2.25D 06	0,01 - 0,05	1	169,00 €
70804112	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 12R-2.25D 06		1	169,00 €
70805116	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 16L-2.25D 08	0,015 - 0,07	1	177,50 €
70804116	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 16R-2.25D 08		1	177,50 €
70805120	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 20L-2.25D 10	0,03 - 0,09	1	212,85 €
70804120	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 20R-2.25D 10		1	212,85 €
70805125	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 25L-2.25D 13	0,04 - 0,11	1	249,00 €
70804125	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 25R-2.25D 13		1	249,00 €
70805132	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 32L-2.25D 17	0,05 - 0,14	1	279,00 €
70804132	Ceratizit EcoCut Multifunktionswerkzeug ECC 32R-2.25D 17		1	279,00 €

Art.Nr	Bezeichnung	VE	Nettopreis
70386903	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 050204EN CTPP430	10	8,95 €
70386924	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 060204EN CTPP430	10	8,95 €
70386906	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 080204EN CTPP430	10	9,10 €
70386938	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 10T308EN CTPP430	10	9,75 €
70386940	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 130408EN CTPP430	10	11,25 €
70386912	Ceratizit EcoCut Wendeschneidplatte XCNT 170508EN CTPP430	10	11,75 €

Hartmetallsorte CTPP430 Eine Wendeschneidplatte für alle Werkstoffe universell einsetzbar



Werkstoffgruppen



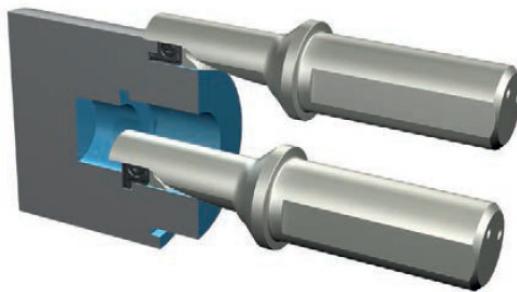
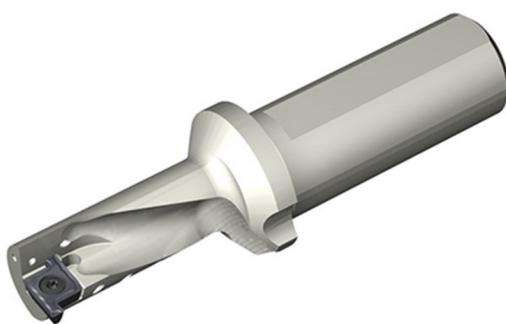
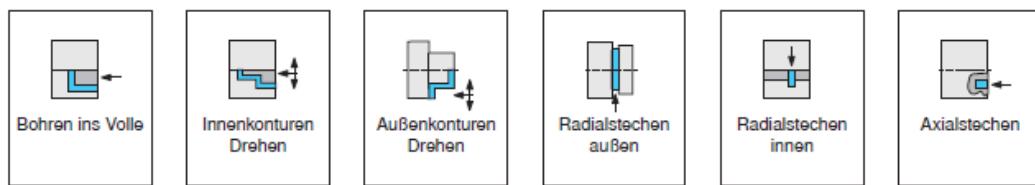
Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ausführliche Unterlagen als PDF an

Ceratizit ProfileMaster Multifunktionswerkzeug

Bohren, Drehen und Stechen mit nur einem Werkzeug

- Der ProfileMaster ist ideal für Konturen, die normalerweise aufgrund ihrer Komplexität mit mehreren Werkzeugen hergestellt werden müssten
- Es werden wertvolle Werkzeugplätze in der Maschine frei und der Werkzeugwechsel minimiert
- Dank des Masterfinish- Schlichtschneideneffekts erzeugt der ProfileMaster eine exzellente Oberflächengüte in kürzester Bearbeitungszeit

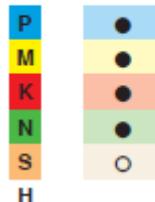
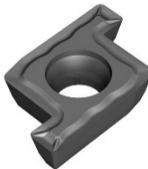
Einsatzmöglichkeiten



Ceratizit ProfileMaster Multifunktionswerkzeug

Art. Nr.	Bezeichnung	f mm/U	VE	Nettopreis
70820110	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 10R-2.25D	0,01 - 0,05	1	210,00 €
70821110	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 10L-2.25D		1	210,00 €
70820112	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 12R-2.25D	0,01 - 0,06	1	215,00 €
70821112	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 12L-2.25D		1	215,00 €
70820116	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 16R-2.25D	0,03 - 0,09	1	225,00 €
70821116	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 16L-2.25D		1	225,00 €
70820120	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 20R-2.25D	0,03 - 0,1	1	265,00 €
70821120	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 20L-2.25D		1	265,00 €
70820125	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 25R-2.25D	0,04 - 0,12	1	310,00 €
70821125	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 25L-2.25D		1	310,00 €
70820132	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 32R-2.25D	0,04 - 0,14	1	345,00 €
70821132	Ceratizit Multifunktionswerkzeug ProfileMaster PMC 32L-2.25D		1	345,00 €

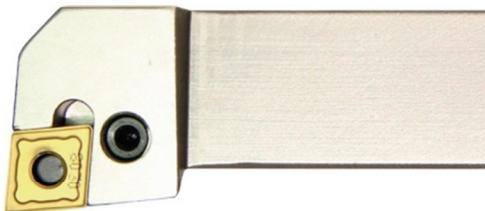
Werkstoffgruppen



Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
70289510	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 10LG 201504-M20 CTPP430	10	10,50 €
70289511	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 10RG 201504-M20 CTPP430	10	10,50 €
70289515	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 12LG 201804-M20 CTPP430	10	10,65 €
70289516	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 12RG 201804-M20 CTPP430	10	10,65 €
70289520	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 16LG 252004-M20 CTPP430	10	10,80 €
70289521	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 16RG 252004-M20 CTPP430	10	10,80 €
70289525	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 20LG 302504-M20 CTPP430	10	11,35 €
70289526	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 20RG 302504-M20 CTPP430	10	11,35 €
70289530	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 25LG 353004-M20 CTPP430	10	12,60 €
70289531	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 25RG 353004-M20 CTPP430	10	12,60 €
70289535	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 32LG 404004-M20 CTPP430	10	13,60 €
70289536	Ceratizit ProfileMaster Wendeschneidplatte PM 32RG 404004-M20 CTPP430	10	13,60 €

Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ausführliche Unterlagen als PDF an

Klemmdrehhalter und negative Wendeschneidplatten zum Drehen



Halter nach DIN-ISO, in hartvernickelter Ausführung. Die Bohrstangen sind mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Ceratizit Wendeschneidplatten Hauptanwendung Stahl

Spanleitstufe -F50

Schlichtstufe für feine Bearbeitung

Sehr gute Spankontrolle

Für beste Oberflächengüte



Empfohlene Hartmetallsorte

CTCP115

Ap 0,5 - 2,0mm

f 0,1 - 0,3mm

Spanleitstufe -M50

Mittlere Bearbeitung

1ste Wahl für Stahlbearbeitung

Universell einsetzbar



Empfohlene Hartmetallsorte

CTCP125

Ap 0,5 - 5,0mm

f 0,15 - 0,4mm

Spanleitstufe -M70

Leichte bis mittlere Schruppbearbeitung

Gusskruste und Schmiedehaut

Sehr gut für unterbrochenen Schnitt



Empfohlene Hartmetallsorte

CTCP125

Ap 1,5 - 5,0mm

f 0,3 - 0,5mm

Ceratizit Wendeschneidplatten Hauptanwendung Edelstahl

Spanleitstufe -F30

Schlichtstufe für feine Bearbeitung

Sehr gute Spankontrolle

Für beste Oberflächengüte



Empfohlene Hartmetallsorte

CTPM125

Ap 0,8 - 2,5mm

f 0,1 - 0,35mm

Spanleitstufe -M30

Mittlere Bearbeitung

1ste Wahl für Edeltahlbearbeitung

Universell einsetzbar



Empfohlene Hartmetallsorte

CTPM125

Ap 1,0 - 4,5mm

f 0,15 - 0,40mm

Spanleitstufe -M60

Leichte bis mittlere Schruppbearbeitung

Gusskruste und Schmiedehaut

Sehr gut für unterbrochenen Schnitt



Empfohlene Hartmetallsorte

CTPM125

Ap 1,5 - 6,0mm

f 0,15 - 0,50mm

Klemmdrehhalter und Wendeplatten CNMG 12

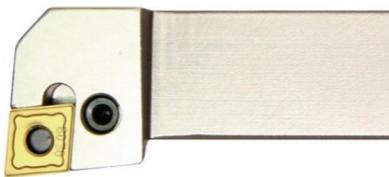


Abbildung zeigt Rechsausführung

Vernickelte Ausführung, Bohrstange mit Innerer Kühlmittelzufuhr

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettoreis
704-12-202-791	Außendrehhalter PCLNR 2020K12	1	38,90 €
704-12-202-792	Außendrehhalter PCLNL 2020K12	1	38,90 €
704-12-252-791	Außendrehhalter PCLNR 2525M12	1	46,50 €
704-12-252-792	Außendrehhalter PCLNL 2525M12	1	46,50 €
701-12-250-791	Bohrstange mit IKZ A25S PCLNR12	1	81,50 €
701-12-250-792	Bohrstange mit IKZ A25S PCLNL12	1	81,50 €
701-12-320-791	Bohrstange mit IKZ A32S PCLNR12	1	105,00 €
701-12-320-792	Bohrstange mit IKZ A32S PCLNL12	1	105,00 €
76132328	Wendeschneidplatte CNMG 120404EN-F50 CTCP115	1	6,49 €
76132330	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-F50 CTCP115	1	6,49 €
76135530	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-M50 CTCP125	1	6,49 €
76135532	Wendeschneidplatte CNMG 120412EN-M50 CTCP125	1	6,49 €
76119530	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-M70 CTCP125	1	6,49 €
76119532	Wendeschneidplatte CNMG 120412EN-M70 CTCP125	1	6,49 €
75010280	Wendeschneidplatte CNMG 120404EN-F30 CTPM125	1	6,49 €
75010230	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-F30 CTPM125	1	6,49 €
75011230	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-M30 CTPM125	1	6,49 €
75011232	Wendeschneidplatte CNMG 120412EN-M30 CTPM125	1	6,49 €
75012230	Wendeschneidplatte CNMG 120408EN-M60 CTPM125	1	6,49 €
75012232	Wendeschneidplatte CNMG 120412EN-M60 CTPM125	1	6,49 €

Werkstoff		CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTPM125
P1	Vc m/min	250 - 400	190 - 290	160 - 210	120 - 280
P2	Vc m/min	220 - 350	170 - 250	130 - 180	100 - 240
P3	Vc m/min	200 - 320	150 - 210	110 - 160	80 - 200
P4	Vc m/min	150 - 300	120 - 180	80 - 130	60 - 170
P5	Vc m/min	120 - 280	80 - 140	40 - 80	40 - 140
M1	Vc m/min	140 - 230	120 - 180	90 - 140	80 - 150
M2	Vc m/min		90 - 150	60 - 100	60 - 120
M3	Vc m/min		70 - 100	40 - 60	40 - 100

Klemmdrehhalter und Wendeplatten DNMG 15



Abbildung zeigt Rechsausführung

Vernickelte Ausführung, Bohrstange mit Innerer Kühlmittelzufuhr

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettoreis
705-15-202-791	Außendrehhalter PDJNR 2020K15	1	39,50 €
705-15-202-792	Außendrehhalter PDJNL 2020K15	1	39,50 €
705-15-252-791	Außendrehhalter PDJNR 2525M15	1	47,50 €
705-15-252-792	Außendrehhalter PDJNL 2525M15	1	47,50 €
703-15-320-791	Bohrstange mit IKZ A32S PDUNR15	1	105,00 €
703-15-320-792	Bohrstange mit IKZ A32S PDUNL15	1	105,00 €
703-15-400-791	Bohrstange mit IKZ A40T PDUNR15	1	135,00 €
703-15-400-792	Bohrstange mit IKZ A40T PDUNL15	1	135,00 €
76134328	Wendeschneidplatte DNMG 150604EN-F50 CTCP115	10	9,15 €
76134330	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-F50 CTCP115	10	9,15 €
76136530	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-M50 CTCP125	10	9,15 €
76136532	Wendeschneidplatte DNMG 150612EN-M50 CTCP125	10	9,15 €
76263530	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-M70 CTCP125	10	9,15 €
76263532	Wendeschneidplatte DNMG 150612EN-M70 CTCP125	10	9,15 €
75013228	Wendeschneidplatte DNMG 150604EN-F30 CTPM125	10	9,15 €
75013230	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-F30 CTPM125	10	9,15 €
75014230	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-M30 CTPM125	10	9,15 €
75014232	Wendeschneidplatte DNMG 150612EN-M30 CTPM125	10	9,15 €
75015230	Wendeschneidplatte DNMG 150608EN-M60 CTPM125	10	9,15 €
75015232	Wendeschneidplatte DNMG 150612EN-M60 CTPM125	10	9,15 €

Werkstoff		CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTPM125
P1	Vc m/min	250 - 400	190 - 290	160 - 210	120 - 280
P2	Vc m/min	220 - 350	170 - 250	130 - 180	100 - 240
P3	Vc m/min	200 - 320	150 - 210	110 - 160	80 - 200
P4	Vc m/min	150 - 300	120 - 180	80 - 130	60 - 170
P5	Vc m/min	120 - 280	80 - 140	40 - 80	40 - 140
M1	Vc m/min	140 - 230	120 - 180	90 - 140	80 - 150
M2	Vc m/min		90 - 150	60 - 100	60 - 120
M3	Vc m/min		70 - 100	40 - 60	40 - 100

Klemmdrehhalter und Wendeplatten WNMG 08



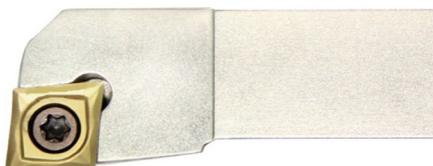
Abbildung zeigt Rechsausführung

Vernickelte Ausführung, Bohrstange mit Innerer Kühlmittelzufuhr

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettoreis
708-08-202-791	Außendrehhalter PWLNR 2020K08	1	39,50 €
708-08-202-792	Außendrehhalter PWLNL 2020K08	1	39,50 €
708-08-252-791	Außendrehhalter PWLNR 2525M08	1	47,50 €
708-08-252-792	Außendrehhalter PWLNL 2525M08	1	47,50 €
702-08-250-791	Bohrstange mit IKZ A25S PWLNR08	1	81,50 €
702-08-250-792	Bohrstange mit IKZ A25S PWLNL08	1	81,50 €
702-08-320-791	Bohrstange mit IKZ A32S PWLNR08	1	105,00 €
702-08-320-792	Bohrstange mit IKZ A32S PWLNL08	1	105,00 €
76157316	Wendeschneidplatte WNMG 080404EN-F50 CTCP115	10	7,25 €
76157318	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-F50 CTCP115	10	7,25 €
76139518	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-M50 CTCP125	10	7,25 €
76139520	Wendeschneidplatte WNMG 080412EN-M50 CTCP125	10	7,25 €
76273518	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-M70 CTCP125	10	7,25 €
76273520	Wendeschneidplatte WNMG 080412EN-M70 CTCP125	10	7,25 €
75024216	Wendeschneidplatte WNMG 080404EN-F30 CTPM125	10	7,25 €
75024218	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-F30 CTPM125	10	7,25 €
75025218	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-M30 CTPM125	10	7,25 €
75025220	Wendeschneidplatte WNMG 080412EN-M30 CTPM125	10	7,25 €
75026218	Wendeschneidplatte WNMG 080408EN-M60 CTPM125	10	7,25 €
75026220	Wendeschneidplatte WNMG 080412EN-M60 CTPM125	10	7,25 €

Werkstoff		CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTPM125
P1	Vc m/min	250 - 400	190 - 290	160 - 210	120 - 280
P2	Vc m/min	220 - 350	170 - 250	130 - 180	100 - 240
P3	Vc m/min	200 - 320	150 - 210	110 - 160	80 - 200
P4	Vc m/min	150 - 300	120 - 180	80 - 130	60 - 170
P5	Vc m/min	120 - 280	80 - 140	40 - 80	40 - 140
M1	Vc m/min	140 - 230	120 - 180	90 - 140	80 - 150
M2	Vc m/min		90 - 150	60 - 100	60 - 120
M3	Vc m/min		70 - 100	40 - 60	40 - 100

Klemmdrehhalter und positive Wendeschneidplatten zum Drehen



Halter nach DIN-ISO, in hartvernickelter Ausführung. Die Bohrstangen sind mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Ceratizit Wendeschneidplatten Hauptanwendung Stahl

Spanleitstufe -SF

Schlichtstufe für feine Bearbeitung
Sehr gute Spankontrolle
Für beste Oberflächengüte



Empfohlene Hartmetallsorte

CTCP115
Ap 0,05 - 2,5mm
f 0,05 - 0,25mm

Spanleitstufe -SM

Mittlere Bearbeitung
1ste Wahl für Stahlbearbeitung
Universell einsetzbar



Empfohlene Hartmetallsorte

CTCP125
Ap 1,5 - 5,0mm
f 0,15 - 0,45mm

Ceratizit Wendeschneidplatten Hauptanwendung Edelstahl

Spanleitstufe -M25

Schlichtstufe für feine Bearbeitung
Sehr gute Spankontrolle
Für beste Oberflächengüte



Empfohlene Hartmetallsorte

CTPM125
Ap 0,2 - 2,2mm
f 0,06 - 0,22mm

Spanleitstufe -M55

Mittlere Bearbeitung
1ste Wahl für Edeltahlbearbeitung
Universell einsetzbar



Empfohlene Hartmetallsorte

CTPM125
Ap 0,4 - 4,0mm
f 0,08 - 0,28mm

Ceratizit Wendeschneidplatten Hauptanwendung Aluminium

Spanleitstufe -25P

Spanleitstufe für universelle Bearbeitung
Sehr gute Spankontrolle
Für beste Oberflächengüte



Empfohlene Hartmetallsorte

H210T
Ap 0,5 - 7mm
f 0,05 - 0,5mm

Spanleitstufe -25P AMZ-Beschichtet

Spanleitstufe für universelle Bearbeitung
Scharfe Alternative für Stahl / Edelstahlbearbeitung
in Verbindung mit AMZ- Beschichtung



Empfohlene Hartmetallsorte

AMZ
Ap 0,5 - 7mm
f 0,05 - 0,5mm

Klemmdrehhalter und Wendeschneidplatten CCMT09

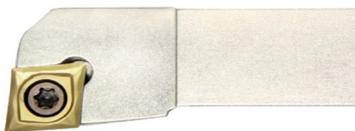


Abbildung zeigt Rechsausführung

Vernickelte Ausführung, Bohrstange mit Innerer Kühlmittelzufuhr

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettoreis
710-09-161-791	Außendrehhalter SCLCR 1616H09	1	31,00 €
710-09-161-792	Außendrehhalter SCLCL 1616H09	1	31,00 €
710-09-202-791	Außendrehhalter SCLCR 2020K09	1	35,00 €
710-09-202-792	Außendrehhalter SCLCL 2020K09	1	35,00 €
710-09-252-791	Außendrehhalter SCLCR 2525M09	1	45,00 €
710-09-252-792	Außendrehhalter SCLCL 2525M09	1	45,00 €
711-09-160-791	Stahlbohrstange A16M SCLCR09, mit IKZ	1	45,00 €
711-09-160-792	Stahlbohrstange A16M SCLCL09, mit IKZ	1	45,00 €
711-09-200-791	Stahlbohrstange A20Q SCLCR09, mit IKZ	1	55,00 €
711-09-200-792	Stahlbohrstange A20Q SCLCL09, mit IKZ	1	55,00 €
711-09-250-791	Stahlbohrstange A25Q SCLCR09, mit IKZ	1	71,00 €
711-09-250-792	Stahlbohrstange A25Q SCLCL09, mit IKZ	1	71,00 €
711-96-160-791	VHM- Bohrstange E16R-SCLCR09, mit IKZ	1	250,00 €
711-96-160-792	VHM- Bohrstange E16R-SCLCL09, mit IKZ	1	250,00 €
711-96-200-791	VHM- Bohrstange E20S-SCLCR09, mit IKZ	1	450,00 €
711-96-200-792	VHM- Bohrstange E20S-SCLCL09, mit IKZ	1	450,00 €
76259316	Wendeschneidplatte CCMT 09T304EN-SF CTCP115	10	5,60 €
76259318	Wendeschneidplatte CCMT 09T308EN-SF CTCP115	10	5,60 €
76258516	Wendeschneidplatte CCMT 09T304EN-SM CTCP125	10	5,60 €
76258518	Wendeschneidplatte CCMT 09T308EN-SM CTCP125	10	5,60 €
75213216	Wendeschneidplatte CCMT 09T304EN-M25 CTPM125	10	5,60 €
75213218	CWendeschneidplatte CMT 09T308EN-M25 CTPM125	10	5,60 €
75214216	Wendeschneidplatte CCMT 09T304EN-M55 CTPM125	10	5,60 €
75214218	Wendeschneidplatte CCMT 09T308EN-M55 CTPM125	10	5,60 €
70263635	Wendeschneidplatte CCGT 09T302FN-25P H210T	10	6,75 €
70263636	Wendeschneidplatte CCGT 09T304FN-25P H210T	10	6,75 €
70263638	Wendeschneidplatte CCGT 09T308FN-25P H210T	10	6,75 €
70263535	Wendeschneidplatte CCGT 09T302FN-25P AMZ	10	7,95 €
70263556	Wendeschneidplatte CCGT 09T304FN-25P AMZ	10	7,95 €
70263558	Wendeschneidplatte CCGT 09T308FN-25P AMZ	10	7,95 €

Werkstoff		CTCP115	CTCP125	CTPM125	H216T	AMZ
P1	Vc m/min	250 - 400	190 - 290	120 - 280		
P2	Vc m/min	220 - 350	170 - 250	100 - 240		
P3	Vc m/min	200 - 320	150 - 210	80 - 200		
P4	Vc m/min	150 - 300	120 - 180	60 - 170		
P5	Vc m/min	120 - 280	80 - 140	40 - 140		
M1	Vc m/min	140 - 230	120 - 180	80 - 150		100 - 220
M2	Vc m/min		90 - 150	60 - 120		81 - 140
M3	Vc m/min		70 - 100	40 - 100		
N1	Vc m/min				200 - 2500	200 - 2800
N2	Vc m/min				400 - 1800	400 - 2200
N3	Vc m/min				150 - 600	150 - 800
N4	Vc m/min				80 - 220	80 - 400
N5	Vc m/min				50 - 200	50 - 300

Klemmdrehhalter und Wendeschneidplatten CCMT09

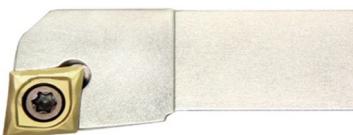


Abbildung zeigt Rechsausführung

Vernickelte Ausführung, Bohrstange mit Innerer Kühlmittelzufuhr

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettoreis
709-11-161-791	Außendrehhalter SDJCR 1616H11	1	31,00 €
709-11-161-792	Außendrehhalter SDJCL 1616H11	1	31,00 €
709-11-202-791	Außendrehhalter SDJCR 2020K11	1	35,00 €
709-11-202-792	Außendrehhalter SDJCL 2020K11	1	35,00 €
709-11-252-791	Außendrehhalter SDJCR 2525M11	1	45,00 €
709-11-252-792	Außendrehhalter SDJCL 2525M11	1	45,00 €
712-97-200-791	Stahlbohrstange A20Q SDUCR09, mit IKZ	1	55,00 €
712-97-200-792	Stahlbohrstange A20Q SDUCL09, mit IKZ	1	55,00 €
712-97-250-791	Stahlbohrstange A25Q SDUCR09, mit IKZ	1	71,00 €
712-97-250-792	Stahlbohrstange A25Q SDUCL09, mit IKZ	1	71,00 €
712-97-200-791	VHM- Bohrstange E20S SDUCR1, mit IKZ	1	450,00 €
712-97-200-792	VHM- Bohrstange E20S SDUCL11, mit IKZ	1	450,00 €
712-97-250-791	VHM- Bohrstange E25S SDUCR11, mit IKZ	1	800,00 €
712-97-250-792	VHM- Bohrstange E25S SDUCL11, mit IKZ	1	800,00 €
76259316	Wendeschneidplatte DCMT 11T304EN-SF CTCP115	10	6,45 €
76259318	Wendeschneidplatte DCMT 11T308EN-SF CTCP115	10	6,45 €
76258516	Wendeschneidplatte DCMT 11T304EN-SM CTCP125	10	6,45 €
76258518	Wendeschneidplatte DCMT 11T308EN-SM CTCP125	10	6,45 €
75213216	Wendeschneidplatte DCMT 11T304EN-M25 CTPM125	10	6,45 €
75213218	Wendeschneidplatte DCMT 11T308EN-M25 CTPM125	10	6,45 €
75214216	Wendeschneidplatte DCMT 11T304EN-M55 CTPM125	10	6,45 €
75214218	Wendeschneidplatte DCMT 11T308EN-M55 CTPM125	10	6,45 €
70263635	Wendeschneidplatte DCGT 11T302FN-25P H210T	10	7,25 €
70263636	Wendeschneidplatte DCGT 11T304FN-25P H210T	10	7,25 €
70263638	Wendeschneidplatte DCGT 11T308FN-25P H210T	10	7,25 €
70263535	Wendeschneidplatte DCGT 11T302FN-25P AMZ	10	8,75 €
70263556	Wendeschneidplatte DCGT 11T304FN-25P AMZ	10	8,75 €
70263558	Wendeschneidplatte DCGT 11T308FN-25P AMZ	10	8,75 €

Werkstoff		CTCP115	CTCP125	CTPM125	H216T	AMZ
P1	Vc m/min	250 - 400	190 - 290	120 - 280		
P2	Vc m/min	220 - 350	170 - 250	100 - 240		
P3	Vc m/min	200 - 320	150 - 210	80 - 200		
P4	Vc m/min	150 - 300	120 - 180	60 - 170		
P5	Vc m/min	120 - 280	80 - 140	40 - 140		
M1	Vc m/min	140 - 230	120 - 180	80 - 150		100 - 220
M2	Vc m/min		90 - 150	60 - 120		81 - 140
M3	Vc m/min		70 - 100	40 - 100		
N1	Vc m/min				200 - 2500	200 - 2800
N2	Vc m/min				400 - 1800	400 - 2200
N3	Vc m/min				150 - 600	150 - 800
N4	Vc m/min				80 - 220	80 - 400
N5	Vc m/min				50 - 200	50 - 300

Ceratizit Stechklinge mit innerer Kühlmittelzufuhr

Kühlung der Schneide auf den Punkt gebracht

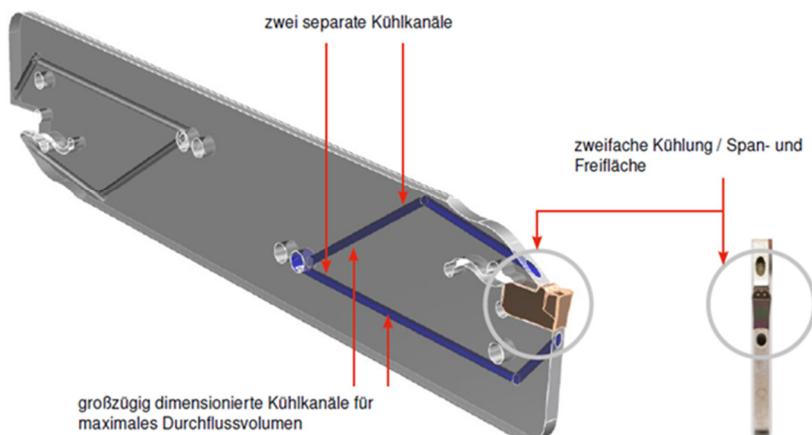
Kühlschmierstoffe erfüllen in der Zerspanung primär die Aufgaben Kühlen, Schmieren und Spänetransport. Die Überflutungskühlschmierung stellt dabei immer noch das am meisten eingesetzte Verfahren dar.

Unser bewährtes einschneidiges SX-Stechsystem gibt es jetzt auch mit zielgerichteter innerer Kühlmittelzufuhr DirectCooling (DC). Das Kühlmittel wird dabei durch zwei Kühlkanäle, einer befindet sich oberhalb und einer unterhalb der Stechplatte, genau an die Stelle geleitet, an der es den größten Effekt ergibt, nämlich direkt an der Schneidkante. Die Übergabe des Kühlmittels an die Klinge erfolgt dabei direkt über speziell entwickelte DC-Spannblöcke.

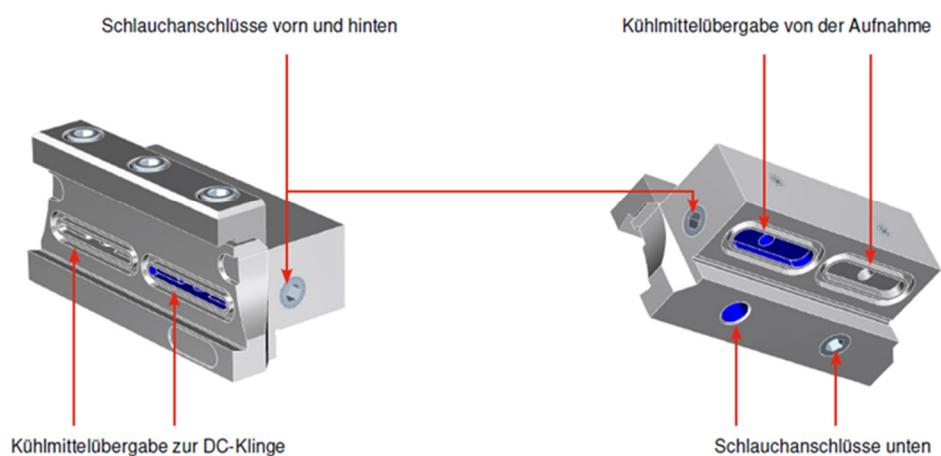
Durch Einsatz von DirectCooling können schon bei geringsten Drücken die Zerspanungsergebnisse signifikant verbessert werden.



DirectCooling Klinge



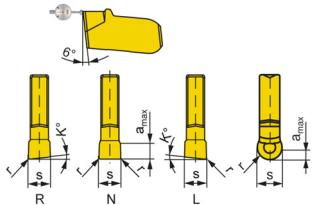
DirectCooling Spannblock



Ceratizit Stechklinge mit innerer Kühlmittelzufuhr



Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
70829020	Ceratizit Grundhalter für Stechklinge mit IK, SBN 2020-26-DC, Schaft 20x20mm, Klingenhöhe 26mm	1	169,00 €
70829120	Ceratizit Grundhalter für Stechklinge mit IK, SBN 2020-32-DC, Schaft 20x20mm, Klingenhöhe 32mm	1	169,00 €
70829025	Ceratizit Grundhalter für Stechklinge mit IK, SBN 2525-32-DC, Schaft 25x25mm, Klingenhöhe 32mm	1	175,00 €
70829032	Ceratizit Grundhalter für Stechklinge mit IK, SBN 3232-32-DC, Schaft 32x32mm, Klingenhöhe 26mm	1	185,00 €
70884613	Ceratizit Stechklinge mit Innenkühlung SX-DC Standard, XLCFN 2603-DC-SX3, Stechbreite 3mm, Höhe 26mm		105,00 €
70884614	Ceratizit Stechklinge mit Innenkühlung SX-DC Standard, XLCFN 2604-DC-SX4, Stechbreite 4mm, Höhe 26mm		105,00 €
70884603	Ceratizit Stechklinge mit Innenkühlung SX-DC Standard, XLCFN 3203-DC-SX3, Stechbreite 3mm, Höhe 32mm		115,00 €
70884604	Ceratizit Stechklinge mit Innenkühlung SX-DC Standard, XLCFN 3204-DC-SX4, Stechbreite 4mm, Höhe 32mm		115,00 €



Spanleitstufe -M1



Stechplatte mit schmaler Negativfase, geeignet für fast alle Werkstoffe, universell einsetzbar, besonders in Verbindung mit Sorte CTP1340

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
70342623	Ceratizit Stechplatte SX E3.00N0.20-M1 CTP1340, Stechbreite 3mm, neutral	10	8,65 €
70342603	Ceratizit Stechplatte SX E3.00R6-M1 CTP1340, Stechbreite 3mm, 6° rechts	10	8,65 €
70342613	Ceratizit Stechplatte SX E3.00L6-M1 CTP1340, Stechbreite 3mm, 6° links	10	8,65 €
70342624	Ceratizit Stechplatte SX E4.00N0.30-M1 CTP1340, Stechbreite 4mm, neutral	10	9,10 €
70342604	Ceratizit Stechplatte SX E4.00R6-M1 CTP1340, Stechbreite 4mm, 6° rechts	10	9,10 €
70342614	Ceratizit Stechplatte SX E4.00L6-M1 CTP1340, Stechbreite 4mm, 6° links	10	9,10 €

Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ausführliche Unterlagen als PDF an

WTE Hydrodehnspannfutter HPH- Holder (High- Performance- Holder)

VORTEIL NR. 1

- Thermostabilität bis 170°C
- Sehr gute Schwingungsdämpfung
- Einfaches und schnelles Spannen

VORTEIL NR. 2

- Alle handelsüblichen Werkzeuge spannbar
- 6 Durchmesser in einem Satz
- Min. 550 Nm Spannkraft

VORTEIL NR. 3

- Lange Standzeiten
- Optimaler Rundlauf < 3 µm

VORTEIL NR. 5

- Maximale Flexibilität durch Verwendung von Reduzierhülsen. Inkl. 5 Reduzierhülsen (\varnothing 6, 8, 10, 12, 16 mm)

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
30494111	Hochdruck-Dehnspannfutter SK40 DIN 69871, D12mm, A-Maß 50mm	1	139,00 €
30372360	Hochdruck-Dehnspannfutter SK40 DIN 69871, D20mm, A-Maß 64,5mm	1	139,00 €
30494132	Hochdruck-Dehnspannfutter HSK-A63, D12mm, A-Maß 80mm	1	149,00 €
30372363	Hochdruck-Dehnspannfutter HSK-A63, D20mm, A-Maß 80mm	1	149,00 €



074D011828	HPH Hydrodehnspannfutter Kofferset SK40 DIN69871 kurz+schwer	1	289,00 €
074D011566	HPH Hydrodehnspannfutter Kofferset HSK-A63 kurz+schwer	1	299,00 €

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren Einzelflyer WTE HPH- Futter an

Flächenspannfutter mit seitlichen Kühlkanälen



**Flächenspannfutter mit Kühlkanälen, SK40 DIN69871 Form AD/B, G 6,3 bei 15.000/min
zur Kühlung am Werkzeugschaft vorbei direkt auf die Schneiden**

Art. Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
403.04.06K	Weldonspannfutter SK40, D 6mm, A- Maß 50mm	1	37,00 €
403.04.08K	Weldonspannfutter SK40, D 8mm, A- Maß 50mm	1	36,00 €
403.04.10K	Weldonspannfutter SK40, D 10mm, A- Maß 50mm	1	36,00 €
403.04.12K	Weldonspannfutter SK40, D 12mm, A- Maß 50mm	1	36,00 €
403.04.14K	Weldonspannfutter SK40, D 14mm, A- Maß 50mm	1	36,00 €
403.04.16K	Weldonspannfutter SK40, D 16mm, A- Maß 63mm	1	36,00 €
403.04.18K	Weldonspannfutter SK40, D 18mm, A- Maß 63mm	1	36,00 €
403.04.20K	Weldonspannfutter SK40, D 20mm, A- Maß 63mm	1	36,00 €
403.04.25K	Weldonspannfutter SK40, D 25mm, A- Maß 100mm	1	40,00 €
403.04.32K	Weldonspannfutter SK40, D 32mm, A- Maß 100mm	1	42,50 €
403.04.40K	Weldonspannfutter SK40, D 40mm, A- Maß 100mm	1	50,00 €

Andere Ausführungen (HSK / MAS-BT / usw.) und Längen auf Anfrage lieferbar

Quernut- Aufsteckfräsdorn SK40 DIN 69871



Quernut-Aufsteckfräsdorn mit Kühlkanalbohrungen, SK40 DIN69871
Form AD/B, Gewichtet G 6,3 bei 15.000/min

Art. Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
402.11.16	Quernut-Aufsteckfräsdorn, D 16mm, A- Maß 35mm	1	35,00 €
402.11.22	Quernut-Aufsteckfräsdorn, D 22mm, A- Maß 35mm	1	35,00 €
402.11.27	Quernut-Aufsteckfräsdorn, D 27mm, A- Maß 35mm	1	35,00 €
402.11.32	Quernut-Aufsteckfräsdorn, D 32mm, A- Maß 35mm	1	38,00 €
402.11.40	Quernut-Aufsteckfräsdorn, D 40mm, A- Maß 35mm	1	47,50 €

Synchron- Gewindeschneidfutter SK40 DIN 69871



Gewindeschneidfutter zum Synchrongewindeschneiden, SK40 DIN 69871
Form AD/B, Gewichtet G 6,3 bei 15.000/min

Art. Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
403.16.02.13	Gewindeschneidfutter zum Synchrongewindeschneiden, für Spannzangen ER20	1	199,00 €
403.16.02.16	Gewindeschneidfutter zum Synchrongewindeschneiden, für Spannzangen ER25	1	199,00 €
403.16.02.20	Gewindeschneidfutter zum Synchrongewindeschneiden, für Spannzangen ER32	1	199,00 €

Andere Ausführungen (HSK / MAS-BT usw.) auf Anfrage lieferbar

SMW Zentrischspanner ST2-G



- Hochpräziser 5- Achs- Zentrischspanner mit höchster Wiederholgenauigkeit
- Abgedichtet zum Schutz vor Verschmutzung
- Kompaktes Design für höchste Zugänglichkeit und mit großen Späneabwurfffenstern
- Großer Spannbereich

Technische Merkmale

- Zentrisch Spannend
- Manuelle Betätigung von beiden Seiten
- Schnittstelle für Nullpunkt- Spannsysteme APS / WPS und Lang 52mm integriert

Lieferumfang

5- Achs- Zentrischspanner mit Spannschlüssel, bei BASIC 1 Paar Gripper Aufsatzbacken

Ausführung Premium: SinterGrip Aufsatzbacken mit 8 Stück SinterGrip Spanneinsätzen für Stahl und 8 Stück Schutzbekleidungen mit Befestigungsschrauben

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
466110	SMW Zentrischspanner ST5-2G 080 Basic, Backenbreite 80mm, Spannbereich 0 - 127mm, Spannkraft bis 18 kn (35 Nm), Backenbreite 80 mm, Länge 154mm, Höhe ohne Backen 43mm	1	799,00 €
466164	SMW ST5-2G 080 Aufsatzbacke Basic Gripper, schmale Ausführung, Höhe 27,5mm	1	299,00 €
466120	SMW Zentrischspanner ST5-2G 125 Basic, Backenbreite 125mm, Spannbereich 0 - 208mm Spannkraft bis 35 kn (70 Nm), Backenbreite 125 mm, Länge 253mm, Höhe ohne Backen 57mm	1	999,00 €
466166	SMW ST5-2G 125 Aufsatzbacke Basic Gripper, schmale Ausführung, Höhe 30mm	1	329,00 €

Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ausführliche Unterlagen als PDF an

SMW 5- Achs- Spanner GT5



- 5- Achsspanner hervorragend für die Rohteilspannung bei 5- Achs- Bearbeitungen geeignet
- Backen mit SinterGrip Spanneinsätzen im Standard
- Kompaktes Design für höchste Zugänglichkeit
- Hohe Spannkräfte
- Werkstückanschlag optional

Technische Merkmale

- Spannkraft bis 35 Kn
- Backen mit SinterGrip Spanneinsätzen für randnahes Spannen ohne Vorprägen
- Spannbereich 100mm oder 200mm

Lieferumfang

- 5- Achsspanner mit Bedienschlüssel
- 1 Paar Passnutenstein zur Befestigung
- 1 Paar Aufsatzbacken mit 10 Stück SinterGrip Spanneinsätzen für Stahl

Grundplatte ist nicht im Lieferumfang enthalten

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	Nettopreis
463100	SMW 5-Achsspanner GT5-100, Backenbreite 100mm, Spannbereich bis 100mm	1	1.999,00 €
463140	SMW Grundplatte GT5-100	1	399,00 €
463101	SMW 5-Achsspanner GT5-200, Backenbreite 100mm, Spannbereich bis 200mm	1	2.095,00 €
463141	SMW Grundplatte GT5-200	1	399,00 €

Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ausführliche Unterlagen als PDF an

EZset mit ImageController3

Limited Edition

Das EZset mit ImageController3 verfügt über eine integrierte Grafik- und Werkzeugverwaltung. Werkzeugschneiden können mit 28-facher Vergrößerung im Auflicht geprüft werden. Die EZslide-17“-Touch-Screen-Bedienung ist durch die Touch-und-Slide-Funktion bedienerfreundlich und individuell konfigurierbar.



Abbildung:
EZset350 mit IC3 auf Untertisch
Ausführung Sonderedition

EZset mit IC3

EZset350

Messbereich Z

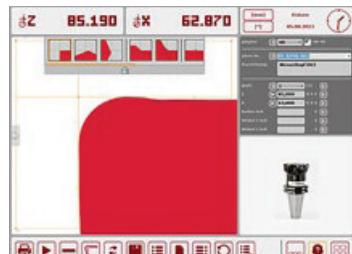
350 mm

Messbereich X

320 mm

Rachenlehre

0 mm



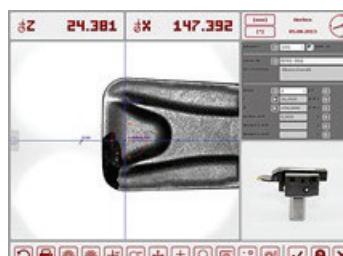
Bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung



Grafikverwaltung: Der Bediener kann dem Werkzeug oder der Werkzeugmaschine eine Grafik aus der integrierten Standardbibliothek zuordnen



EZmax zur Bestimmung und Vermessung der Maximalkontur des Werkzeugs



Werkzeugschneide im Auflicht mit 28-facher Vergrößerung inkl. Projektorfunktion

Ihre Vorteile und Nutzen:

- Schnelle Einarbeitung bei minimalem Training durch leichte Bedienung
- Hochgenauigkeitsspindel SK50 mit integrierten Kalibrierkugeln inklusive Spindelindexierung und Spindelbremse
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugschneiden (Länge, Durchmesser, Radius, zwei Winkel)
- Einfache Erstellung der Werkzeugkontur mit der Softwarefunktion EZmax
- Verschiedene Messprogramme um beispielsweise Rund- und Planlauf an der Werkzeugschneide µm-genau zu messen
- Schnelles und bequemes Ausdrucken von Messergebnissen per Etikett
- EZset-Einhandbediengriff zur schnellen und gleichzeitigen Positionierung der Z- und X-Achse

Grundausrüstung:

- Untertisch Ausführung Sonderedition
- Schneideninspektion (28-fache Vergrößerung der Schneide im Auflicht) und Projektorfunktion
- Softwarefunktion für übergröße Radien/Winkel
- Softwarefunktion zur Ausgabe von Thermo-Etiketten
- EZtouch: Bedienung des Menüs über Touch-Screen
- Toolmanagement
- EZnavigator – Kompassnadel
- EZstart – schnelles Vermessen von Standardwerkzeugen
- Pneumatische Spindelindexierung und -bremse
- Adapter- und Utensilienablage
- Etikettendrucker
- Grafikbibliothek: grafische Darstellung der Werkzeuge
- Data output über RS232-Schnittstelle
- Listendruck zur Ausgabe von z.B. DIN A4 Berichten

Optionen:

- Werkzeugaufnahmespindel SK 50 Vakuum
- Universalspindel für kraftbetätigtes Werkzeugspannung
- Adapter SK, HSK, Capto, VDI u.v.m
- Ablageboard inklusive Tastatur und Maus
- EZspindle-protection
- EZturn: Drehmittlernmessung mit Monochrom Kamera
- Autofokus: automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide
- LAN/Netzwerk: steuerungsgerechte Datenausgabe über Netzwerkanchluss oder USB zur Werkzeugmaschine. Einrichteblätter zum Erstellen und Speichern von Werkzeuglisten

**Aktionspreis
10.990,- €**

Werkstoffübersicht

Gruppe	Werkstoff	Beispiele
P1	Unlegierter Stahl	St37, C10, Ck22, 9SMn22
P2	Automatenstahl	St52.3, C25, C45, C60
P3	Niedriglegierter Stahl	16MnCr5, 31CrV3, 42CrMo4, 100cr6
P4	Hochlegierter Stahl	105WCr6, X40CrMoV5, X85CrMoV
P5	Werkzeugstahl	1.2379, S6-5-2-5, X23CrNi17, X155CrMoV
M1	Nichtrostender Stahl Martenitisch	1.4301, 1.4401, 1.4436
M2	Nichtrostender Stahl Austenitisch	1.4571, 1.4410, 1.4462, 1.4112
M3	Duplex- Stähle	
K1	Grauguss GG	GG10, GG25 GG30
K2	Gusseisen GGG	GGG40, GGG50, GGV30
K3	Hochfester Kugelgraphitguss	
N1	Aluminium- Knetlegierungen	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1
N2	Aluminium- Gusslegierungen	G-AISI10MG, G-AlCu5, g-AISI17
N3	Kupfer- und Kupfernetzlegierungen	Messing, Rotguss, Bronze, Elektrolytkupfer
N4	Nichtmetalle	Kunststoffe, Holz
N5	Kohlefaser Verstärkte Stoffe	Graphit, CFK, GFK
S1	Warmfeste Eisenbasislegierungen	
S2	Warmfeste Nickel- und Cobaldbasislegierungen	Inconel 617, Inconel 718, Hasteloy X, Hasteloy C
S3	Titanlegierungen	Titan, Inconel 751
H1	Gehärtete Werkstoffe	